

Regelbare Leistung für maximale Effizienz

Der neue T-SPOT S2 500



TIGRES

Plasma for perfect adhesion



Übersicht

Der T-SPOT S2 500 wurde insbesondere auf die regelbare Plasmaleistung sowie eine kompakte Bauform hin entwickelt. Das Besondere beim T-SPOT S2 500 ist die Leistungseinstellung, denn der Effekt der Vorbehandlung hängt in der Regel mit der Plasmadosis zusammen. Die Plasmadosis kann zum Beispiel durch die Verweildauer, also die Behandlungs-Geschwindigkeit, durch den Arbeits-Abstand (Abstand zwischen Düsenöffnung und der zu behandelnden Materialoberfläche) und durch die Leistung verändert werden. Hierbei ist zu beachten, dass eine nach der Behandlung gemessene sehr hohe Oberflächenenergie keine Garantie für eine gute Haftung ist.

Eine zu hohe Plasmadosis kann zu einer Überbehandlung führen, bei der die Oberfläche geschädigt wird. Dieser Bereich ist nicht immer sofort mit dem Auge sichtbar. Auch wenn die oberste Schichtlage eine hohe Oberflächenenergie aufweist, kann bei zu hoher Plasma-Dosis die Bindung dieser Lage zum darunterliegenden Material derart geschädigt worden sein, dass sie nicht mehr haftfest verbunden ist. Eine angemessene Plasma-Dosis ist somit anzustreben: Nur so viel wie für den Folgeprozess nötig ist!

Prozessabhängige Leistungsregelung

Bei vielen Prozessen sind die Prozess- und somit Behandlungsgeschwindigkeiten von der Produktionslinie vorgegeben. Hier kommt die einstellbare und somit regelbare Leistung des Plasma-Werkzeugs zum Einsatz. Je nach Geschwindigkeit kann die Leistung am Generator so eingestellt werden, dass eine gleichbleibende Qualität der Behandlung erzielt werden kann. Geringere Leistung bei geringeren Geschwindigkeiten, resp. höhere Leistung bei höheren Geschwindigkeiten: Prozessabhängige Leistungsregelung!

Unterbrechungsfreie Regelung

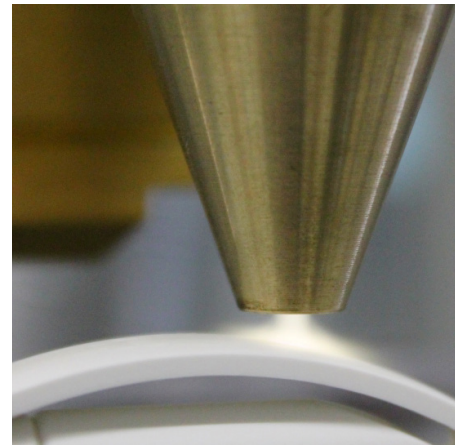
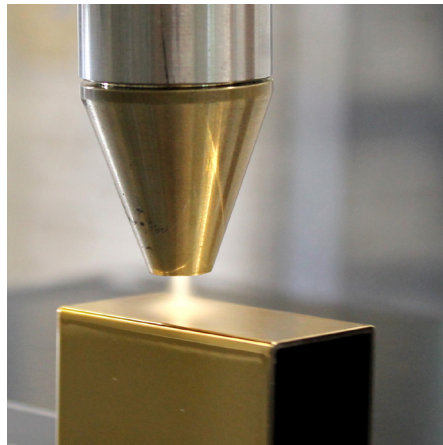
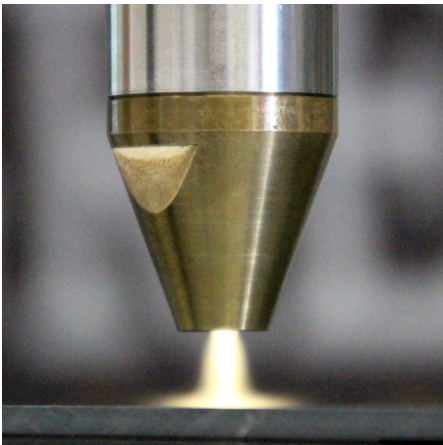
Das Gerät ist besonders zukunftssicher. Bei veränderten Anforderungen kann mit Hilfe der anpassbaren Leistungseinstellung unkompliziert auf den neuen Leistungsbedarf reagiert werden. Die Leistungseinstellung kann während der Plasmaentladung verändert werden. Die Entladung, und somit der Prozess der Behandlung, muss dafür nicht gestoppt werden.

Lieferoptionen

Der Plasma T SPOT S2 500 ist in der Version 1K (1 Kanal d.h. 1 Plasma-Werkzeug pro Generator) oder in der Version 2K (2 Kanäle, d.h. 2 Plasma-Werkzeuge pro Generator) verfügbar. Des Weiteren gibt es eine Lösung für sehr kleine Behandlungsoberflächen von ca. 2-3 mm (T-Spot S2 150), um sicherzustellen, dass evtl. angrenzende Flächen nicht durch die Plasmaentladung beeinträchtigt werden.

Auf einen Blick

- Optimale Ergebnisse durch stufenlos einstellbare Leistung zwischen 250 – 500 W
- Breites Einsatzspektrum sowohl stationär als auch im bewegten Einsatz durch flexible Zuleitung
- Leitungslänge zur Plasmadüse 2 m¹
- Platzsparend durch kompakte Bauform
- Einfache Einbindung durch I/O Schnittstelle oder optionales BUS-System
- Robustes, verschmutzungsunempfindliches Generatorgehäuse verfügbar
- Wartungsfreundlich durch einfachen Elektrodenwechsel
- Breites Einsatzspektrum für sowohl leitfähige als auch nichtleitfähige Materialien
- Leicht in existierende Produktionslinien integrierbar



Impressum

TIGRES GmbH Sandhagenweg 2 D-21436 Marschacht

tigres@tigres.de | 0049 (0) 4176 948 770 | <https://www.tigres-plasma.de>

¹ optional bis 15m durch kompakten und leichten externen Trafo verfügbar